

# ドライフリクションシステムベンダーAMICA3(特許品)

本機は、油を使用せずドライフリクションシステム（特許）により  
油圧方式と同様に強力な曲げ加工を行います。

## 取扱説明書

### 適用チューブ（5サイズ） 硬質銅管・鋼管・ステンレス管には使用しないでください

なまし銅管 外径 3/8, 1/2, 5/8, 3/4, 7/8 インチ

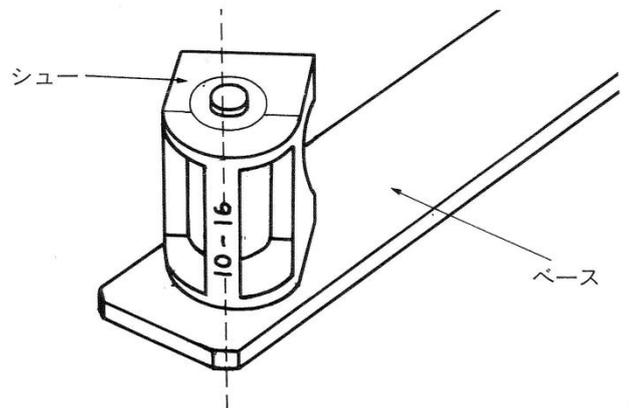
被覆銅管 外径 21-23 ミリ

- ・古河サーモインチューブ SE 呼び径 1/2 インチ
- ・住友プリゾールチューブ P 呼び径 1/2 インチ
- ・サーモエコーD 呼び径 1/2 インチ

ホイールサイズ インチ	チューブ外径 インチ(ミリ)	曲げ半径 ミリ	ホイール重量 グラム
3/8	3/8 (9.53)	34.76	55
1/2	1/2(12.7)	37.0	55
5/8	5/8(15.88)	50.14	75
3/4	3/4(19.05)	63.0	100
7/8	7/8(22.22)	73.0	110

### チューブ曲げ角度：90度まで

例) シュー（10-16）刻印面がベースの角と一致するまで  
チューブを曲げると、90度曲げ加工ができます。



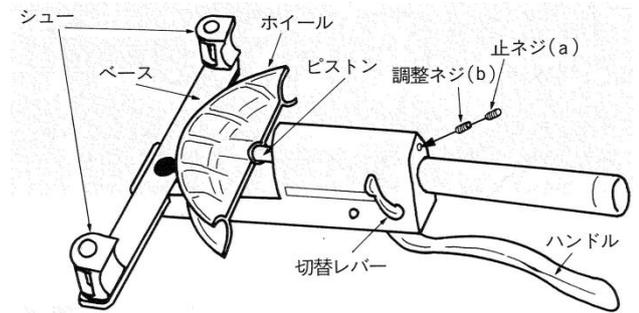
### シュー付ベース

- ・小（刻印 10-16） なまし銅管 外径 3/8, 1/2, 5/8 インチ用
- ・大（刻印 18-22） なまし銅管 外径 3/4, 7/8 インチ用  
被覆銅管 外径 21-23 ミリ用

## 使用方法

---

1. チューブサイズに合わせて、シューとホイールを選び、ベンダーに取り付けて下さい。ホイールは、ピストン先端に確実に差込んで下さい。
2. 曲げ作業は、まず切替レバーを起こし（ピストンが固定します）、左右のシューにチューブを平行にセットします。
3. ハンドルを上下させると、ピストンが前進し、ホイールの溝にチューブがはまります。必要な曲げ角度（最大 90 度）になるまで動かして下さい。
4. ピストンを最後まで出すと、ハンドルが動かなくなります。それ以上に無理押しすると、故障・破損の原因になりますからご注意ください。
5. チューブの曲げが完了したら、切り替えレバーを下におろして、ホイールを手で押し戻して下さい。
6. ピストンからホイールを外す場合は、切り替えレバーを起こしてピストンを固定しホイールを引張ってください。



## 保守

---

ピストンは、静かになめらかに動き、殆ど保守の必要はありません。

1)ピストンが前に押さない場合

2)ピストンがスプリングの様になりチューブを曲げない場合には、止めネジ(a)を外して、調整ネジ(b)を約 1 回転して、切替レバーが自由に動くように微調整して下さい。

## AMICA3

---

ケース付重量 3.3kg

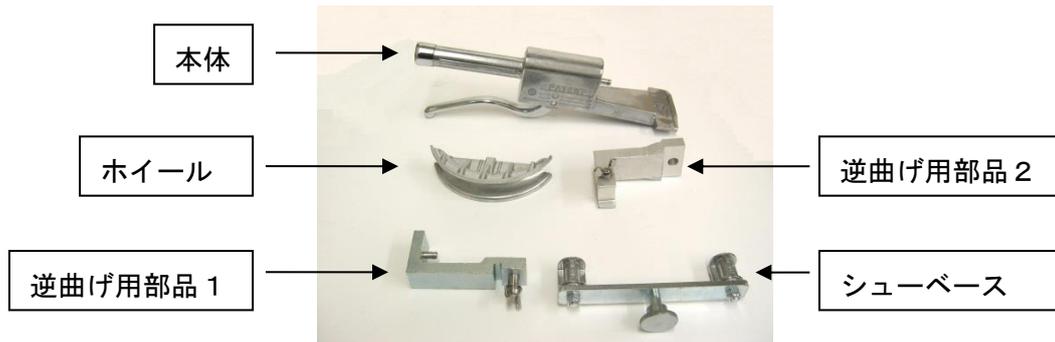
ケースサイズ 40x33x104cm

ベンダー本体重量 1.15kg

# BBK テクノロジーズ

# アミカ 3 逆曲げ用部品取り付け手順

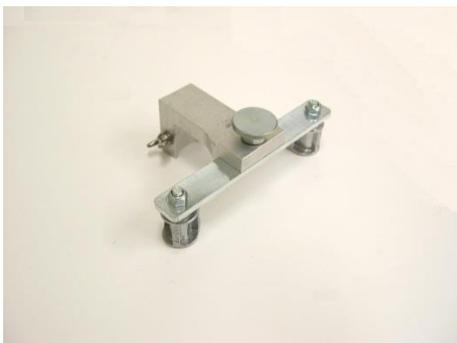
## 各部品名称



1. 本体に逆曲げ用部品 1 を取りつけます。



2. 逆曲げ用部品 1 にチューブのサイズに適合するホイールを取りつけます。



3. 逆曲げ用部品 2 にチューブのサイズに適合するシューベースを取りつけます。



4. 本体に逆曲げ用部品 2 を取りつけて完成です。

# BBK テクノロジーズ