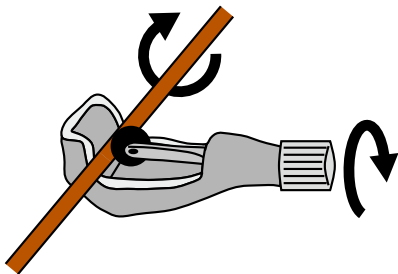


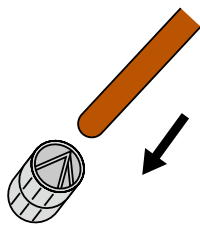
【チューブカッター部品表】

製品番号	品名	品番	商品コード	価格
TC-320T (TC-289T) TC-220T	銅管用替刃(2枚1パック)	TC-289T-B2	101-0631	¥2,600
TC-1000 TC-1500 312-FC TC-2050 174-F	銅管用替刃(10枚1パック) ステン用替刃(10枚1パック) 刃ネジ(5ヶ1パック) 溝付ローラー(1ヶ)	175015 175046 74762 76637	101-0111 101-0702 101-0102 101-0121	¥10,500 ¥12,500 ¥3,500 ¥2,750
206-FB	銅管用替刃(10枚1パック) ステン用替刃(10枚1パック) 刃ネジ&ナットセット(各5ヶ入)	174761 174761S 77511・77507	101-0703 101-0704 101-0106	¥19,800 ¥20,900 ¥3,600
406-FA	銅管ステン兼用替刃(1枚) 刃ネジ & ナットセット(各1ヶ入)	74833 74834	101-0110 101-0103	¥4,320 ¥1,700
TC-1050 227-FA	銅管ステン兼用替刃(10枚1パック) 刃ネジ(5ヶ1パック)	132633 26883	101-0701 101-0101	¥9,900 ¥2,150

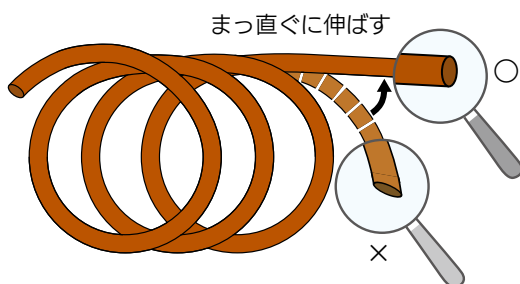
チューブカッター・リーマーの使い方



最初にカッターの刃を軽くチューブに切り込ませ、ゆっくりと1回転してチューブの回りに刃の道をつけます。切断はカッターをチューブの下にくぐらせるようにし1回転毎にハンドルを回し軽く刃をチューブに食いこませて行きます。



配管切断後のバリ取りはチューブカッターのリーマー部分を使うようにしても、リーマーを使うにしても、必ずバリ取り時の粉が入らないよう銅管端を下へ向けて行って下さい。



コイル(巻物)銅管は、できるだけまっ直ぐに伸ばしてから切断してください。  
丸まったままの銅管ですと切り口が斜めになります。  
斜めカットのままフレア加工すると、だ円フレアになり冷媒漏洩の原因になりますので要注意です。